

エコ商品 うちみずくん

うちみずくんの原理

水は蒸発する際に周囲の熱を奪っている、そんな水の特性を利用した方法です。

暑い外気を取り込んで、水で熱を奪って室内に涼風を流し込みます。

高い吸水率および蒸発率・加温効率を誇り、空調機として非常に優秀な性能を実現しています。

* 受注生産品

きょうねつ

メンテナンス

設計

提案

京都熱学株式会社

URL: <http://www.kyonetsu.net/>

〒615-0007 京都市右京区西院上花田町6番地の8
 TEL: 075-321-0821 FAX: 075-314-6334
 Mail: kyonetsu@kyoto.zaq.ne.jp

工場向けに省エネ診断を提案

京都熱学

水蒸発冷風・加湿システムも



黒河 章乃係長



安田 渉専務

空調設備工事・保守サービス
 ービスの京都熱学(会長 兼社長 平松敏啓氏、本 社・京都市右京区西院上 花田町6-8)は製造業 向けに空調機器や産業冷 熱機器の施工、保守・メ ンテナンスサービスを手 掛けています。同社は今 夏、製造業の工場向けに 省エネ診断を提案し、工 場機特約店であることが 一、省エネ診断の実施に

を可視化するサポートビ ジネスを強化する。診断 の結果、あぶり出された 空調エネルギー使用時の 無駄について、同社なら では視点でソリューション 提案を実施。工場建屋 内の空調・産業冷熱機器 の更新提案や運用改善を 促す。工場内での夏季の 暑気対策や冬季の乾燥・ 静電気対策で、気化式冷 却による水蒸発冷風・加 湿システムを提案する手 法も盛り込む。

京都熱学はダイキン空 調機特約店であることが 一、省エネ診断の実施に

当たっては、ダイキン工 業のグループ会社と連携 してダイキンの診断スキ ムを活用する。安田渉 専務は「製造業のお客さ まは限られた予算の中 で設備投資をしなければ ならない。突発的にエア コンが壊れてしまった場 合に即対応できないこと もある。逆に急な引き合 いではメーカー側にお客 さまがお求めになる機器 の在庫が無いかもしれない。それ故、当社は事前 の省エネ診断を通して、 お客さまに設備に対する 意識を高めてもらい、今 夏もしくは来夏に向けた 機器の更新提案の切り口 にしていく」と話す。

一方、同社は約10年前 に気化冷却式の水蒸発冷 風機・加湿機「うちみず くん」(受注対応品)を自 社開発したメーカーでも ある。最近、建物内を負 担にしている印刷工場で 複数のエアコンプレッサ を売り込むことをせず、

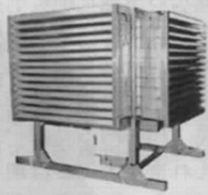
り、生産ラインの作業者 にとって暑気となってい るため設備用エアコンを 導入したいという引き合 いが京都熱学に寄せられ た。その際、同社は単に設 備用エアコンの大容量機 を売り込むことをせず、

換気装置に工夫を凝らし て空調負荷を和らげる省 エネ手法を提案した。 具体的には「うちみず くん」に使用している気 化式冷却パッドを給気側

の印刷工場の案件を通し て、水蒸発冷風・加湿シ ステムが工場の省エネ対 策で定量的に有効なツールであることを再認識し た形だ。

他方、同社は社内の働 き方改革にも前向き。現 在フレックスタイム制を 試験的に導入している。 育児しながら活躍する女 性従業員や、育児に参加 したい男性従業員の就業 環境に配慮した勤務体系 を構築。有能な人材の離 職者を減らす効果が着実 に表れているという。実 際、小学校低学年の子供

透させ、給気が冷却パッ ドを通過する際の気化熱 で給気を一次冷却して室 内側に取り込む「陽圧化 による涼風システム」を 紹介。これによりエアコ ンを小容量化したし、低 負荷運転したりする仕組 みを提案した。印刷工場



「うちみずくん」の一例

工事課の黒河章乃 係長は「フレック スタイム制による 出勤以外にも、半 日有給を認めても らえる。育児と任 事を両立する上で 非常に有り難い」と話している。

務とし、同社は今回の 事務を持つ主婦である工 事課の黒河章乃 係長は「フレック スタイム制による 出勤以外にも、半 日有給を認めても らえる。育児と任 事を両立する上で 非常に有り難い」と話している。